

		Maximale Konzentration	PA FKM	PP FKM	PP EPDM	PA expert-FKM	PP expert-FKM	PP NBR	PA EPDM	PA expert-EPDM
ALIPHATISCHE KOHLENWASSERSTOFFE	Propan (flüssig)	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	Naphtha	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	Isooctan	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	n-Dekan	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	n-Hexan	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	n-Heptan	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	n-Pentan	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	Petroleum	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
AROMATISCHE KOHLENWASSERSTOFFE	Limonen	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	Cyclohexan	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	Benzol	100%	x	x	x	✓	x	x	x	x
	Toluol	40%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	Naphthalin	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	Xylol	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
ERDÖLE UND DERIVATE	Mineralöl	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	Diesel	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	Benzin	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	Kerosin	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	White Spirit	100%	✓	x	x	✓	x	x	x	x
	SÄUREN	Phthalsäure	100%	x	x	✓	x	x	x	x
Zitronensäure		30%	x	✓	✓	x	✓	x	x	x
Phosphorsäure		30%	x	✓	✓	x	✓	x	x	x
Salpetersäure		30%	x	x	x	x	✓	x	x	x
Schwefelsäure		10%	x	✓	x	x	✓	x	x	x
Schwefelsäure		94%	x	x	x	x	✓	x	x	x
Essigsäure		5% bis 10%	x	x	✓	x	x	x	x	x
Essigsäure		>10% bis 60%	x	x	x	x	✓	x	x	x
Kieselsäure		100%	x	✓	✓	x	✓	✓	x	x
Pelargonsäure (Ersatzwirkstoff Glyphosat)		18%	x	✓	x	x	✓	x	x	x
Oxalsäure		100%	x	✓	✓	x	✓	x	x	x
Methansäure		75%	x	x	✓	x	✓	x	x	x
ALKOHOLE	Butanol	100%	x	x	x	x	x	x	✓	x
	Propanol	100%	x	✓	x	x	✓	x	x	x
	Amylalkohol	100%	x	✓	x	x	✓	x	x	x
	Ethanol	100%	x	✓	x	x	✓	x	x	✓
	Isopropanol	100%	✓	✓	x	x	✓	x	x	x
	Methanol	100%	x	x	✓	x	✓	x	x	x
ALKALINE UND KETONE	Aceton	100%	x	x	x	x	x	x	x	✓
	Natriumhydroxid (Natronlauge)	50%	x	x	✓	x	✓	x	x	x
	Ammoniak	10%	x	x	✓	x	x	x	x	x
	Calciumhydroxid	100%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x
	Felgenreiniger extrem alkalisch	10%	x	x	✓	x	x	x	x	x
	Kaliumhydroxid (Kalilauge)	30%	x	x	✓	x	x	x	x	x

✓ optimal

x nicht empfohlen

UPGRADE & TUNING für bessere Beständigkeit und Langlebigkeit aus dem Kläger-Sortiment: ValveGuard Winkelstück, Pumpventil Membran, KPX-Dichtungen.

Unsere Produktextperten aus dem Key Account Management und Chemical Application Center beraten Sie individuell und persönlich.

ERSATZTEILE & WARTUNGSKITS für alle Produkte verfügbar

	Maximale Konzentration	MASTERPIECE LINE ACID+	MASTERPIECE LINE SOLVE+
Salzsäure (Chlorwasserstoffsäure)	bis 30%	✓	x
Flusssäure (Fluorwasserstoffsäure)	bis 5%	✓	x
Lösemittelhaltige Gemische auf kohlenwasserstoffbasis, welche sich aus Ketonen, Xylol, Toluol und verschiedenen Alkoholen zusammensetzen können		x	✓
Lösemittelhaltige Gemische auf kohlenwasserstoffbasis, welche sich aus mehreren, verschiedenen Acetaten und/oder Ethern zusammensetzen können		x	✓
Lösemittelhaltige Gemische auf kohlenwasserstoffbasis mit anteilig Butylacetat		x	✓
Lösemittelhaltige Gemische auf kohlenwasserstoffbasis mit anteilig Ethylacetat		x	✓
Lösemittelhaltige Gemische auf kohlenwasserstoffbasis mit anteilig Glycoether (z.B. 1-Methoxy-2-Propanol)		x	✓
Lösemittelhaltige Gemische auf kohlenwasserstoffbasis mit anteilig Cyclohexan		x	✓
Terpentinöle		x	✓
Spezielle naphthahaltige Lösemittelgemische		x	✓
Spezielle mineralöhlhaltige Lösemittelgemische		x	✓
Spezielle petroleumbasierte Lösemittelgemische		x	✓

✓ optimal
x nicht empfohlen

BESTÄNDIGKEITSEXPERTEN Die im Markt eingesetzten Flüssigkeiten ändern sich ständig - wir forschen mit neuen Kunststoffen, Federn und Dichtungsmaterialien und entwickeln unsere Zerstäuber weiter.

ÜBERBLICK ANWENDUNGSGEBIETE

Masterpiece Line Solve+	empfohlen für	hochprozentige Lösungsmittelgemische aus Acetaten, Ketonen (wie z.B. 20-50% Aceton), Xylol, Toluol, verschiedenen Alkoholen und weiteren teilweise aggressiven chemischen Inhaltsstoffen. die am häufigsten eingesetzten Acetate Butylacetat und Ethylacetat in bisher nicht möglichen, höheren Konzentrationen.
Masterpiece Line Acid+	empfohlen für	höhere Konzentrationen von Glycoether und Cyclohexan und spezielle naphthahaltige, mineralöhlhaltige und petroleumbasierte Lösemittelgemische. viele anorganische spezielle Säuren, wie beispielsweise Gemische mit einer Zusammensetzung von anteilig Salzsäure bis 30%. Gemische, die bis zu 5% Flusssäure (Fluorwasserstoffsäure) enthalten. Gemische, die anteilig Salzsäure, Flusssäure, sowie Phosphorsäure enthalten.

KONKRETE PRODUKTBEISPIELE

Masterpiece Line Solve+	Bremsenreiniger mit Aceton, Sicherheits- und Kaltreiniger, Motor-, Maschinen- und Teilereiniger, Schnellentfetter, Silikon-, Farb- und Klebstoffentferner, Nitro- und Waschverdünnung, Korrosionsschutz und Rostumwandler, viele weitere Produktgruppen im Lösemittelsektor
Masterpiece Line Acid+	Felgenreiniger (auf saurer Basis), Entkalker, Sanitär- & WC-Reiniger, Schwimmbad- & Poolreiniger, Flugrostentferner, Betonreiniger, Stein- & Plattenreiniger

PA FKM	empfohlen für	die meisten lösemittelhaltigen Flüssigkeiten (Kohlenwasserstoffe, Erdöl- und Petroleumprodukte und deren Derivate)
Masterpiece Line Solve+		zusätzlich geeignet für Lösemittelgemische mit Alkohol (z.B. Ethanol) und Aceton
PP FKM	empfohlen für	die meisten Säuren und viele alkoholischen Flüssigkeiten
Masterpiece Line Acid+		zusätzlich geeignet für Flusssäure in einer Konzentration bis 5% und Salzsäure in einer Konzentration bis 30%
PP EPDM	empfohlen für	die meisten Alkaline bzw. Laugen und Ketone sowie spezielle Säuren
PA expert-FKM		bei konzentrierten und aggressiven lösemittelhaltige Flüssigkeiten noch langlebiger als FKM
PP expert-FKM		bei den meisten Säuren und vielen alkoholischen Flüssigkeiten noch langlebiger als FKM
PP NBR	empfohlen für	wasserbasierte Flüssigkeiten
PA EPDM / PA expert-EPDM	empfohlen für	spezielle Alkohole (Butanol) sowie reines Aceton

Diese Tabelle als Auswahlhilfe für Ihr passendes Drucksprüher-Modell lebt und wird auch dank der Mithilfe und dem Feedback unserer Kunden und der Endanwender kontinuierlich weiterentwickelt

Stand April 2022

BITTE BEACHTEN SIE UNSERE HINWEISE ZUR BESTÄNDIGKEIT UND LEBENSDAUER

Die Angaben zur chemischen Beständigkeit der verwendeten Kunststoffe und Dichtungen für unsere Druckpumpzerstäuber basieren auf den Erfahrungen der jeweiligen Rohstoffhersteller. Entscheidend für die Beständigkeit sind darüber hinaus jedoch in hohem Maße das Mischverhältnis bzw. die Konzentration der zu versprühenden Flüssigkeiten und variierende Einflussfaktoren wie Medientemperatur, Umgebungstemperatur und Betriebsdruck. Aus diesen Gründen sind die Angaben zur chemischen Beständigkeit lediglich als Richtlinie für das passende Gerät für beste Robustheit und Langlebigkeit aus unserem Sortiment zu verstehen.

Bei den weltweit aggressivsten und extremsten Chemikalien handelt es sich bereits um ein sehr gutes Ergebnis, wenn der Drucksprüher 3 bis 6 Monate hält. Kläger Plastik bietet ebenso umfangreiche Ersatzteilsets und Wartungs-Kits zur Verlängerung der Sprüher-Lebenszeit an.

Bitte beachten Sie: Aufgrund der unterschiedlichsten Zusammensetzungen und Wechselwirkungen der einzelnen Inhaltsstoffe kann nur eine Empfehlung, keine Garantie ausgesprochen werden, wenngleich viele unserer Geräte über viele Jahre treue Dienste leisten und Hochleistung erbringen.

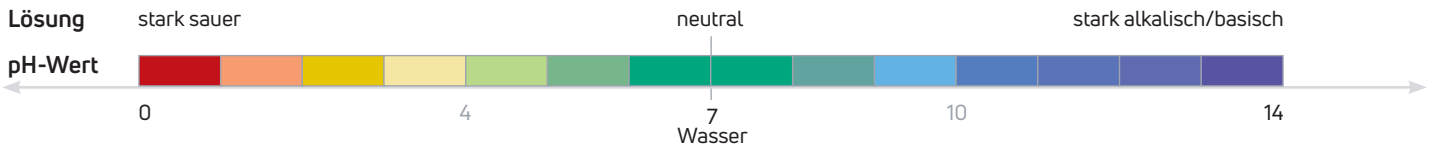
Die Kläger Plastik ENTWICKLUNGSABTEILUNG sowie unsere Produktexperten aus dem neu gegründeten CHEMICAL APPLICATION CENTER unterstützen Sie bei der Auswahl des für Ihre Zwecke geeigneten Druckpumpzerstäubers mithilfe von Beständigkeitstests (Einlegetests und Sprühversuche unter Live-Bedingungen). Eine genaue Beständigkeit kann aufgrund von Wechselwirkungen der einzelnen Inhaltsstoffe häufig ohne hausinterne Tests über 6-12 Monate nicht garantiert werden.

Alle getroffenen Aussagen sind nur gültig bei sachgemäßer Verwendung wie in der Bedienungsanleitung vorgegeben.

Bei längerem Gebrauch des Mediums bzw. längerem Medienkontakt ist erhöhte Vorsicht in der Anwendung geboten.

Alle Angaben gelten nicht für eigenes erstellte Gemische.

Chemische Beständigkeiten



GEEIGNET



NICHT GEEIGNET

- aliphatische Kohlenwasserstoffe (Butan, Propan)
- aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol, Naphthalin)
- reine Mineralöle (Benzin, Diesel, Kerosin, Heizöl)
- Schmieröle (pflanzlich, mineralisch, synthetisch)

PA FKM

- stark saure Medien
- hoch alkalische Medien
- polare Lösungsmittel (u. a. Gemische mit Ethanol Alkohol, Aceton)
- wasserbasierende Reiniger

- säurehaltige Medien
- spezielle säurehaltige Medien (Salzsäure, Flußsäure) mit **Master Acid+**
- Alkohole (Isopropanol, Ethanol)
- stark verdünnte Lösemittel
- stark verdünnte alkalische Flüssigkeiten (bis ca. pH 9,5)

PP FKM

- hoch alkalische Flüssigkeiten (ab ca. pH 9,5)
- polare und kohlenwasserstoffhaltige Lösungsmittel

- hoch alkalische Flüssigkeiten (Natriumhydroxid, Kaliumhydroxid)
- Laugen und Basen
- Flüssigkeiten auf Polyglykolbasis (Bremsflüssigkeit)
- alkalische Felgenreiniger
- organische Säuren in normalen Konzentrationen (Essigsäure, Ameisensäure)
- Konvektomaten- und Grillreiniger

PP EPDM

- Mineralölprodukte
- aliphatische Kohlenwasserstoffe (Benzin, Butan, Propan)
- aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol, Naphthalin)
- anorganische Säuren

- Silikonöle
- typische Pflanzenschutzmittel in normalen Konzentrationen
- pH-neutrale wässrige Lösungen, Gemische, Reiniger

PP NBR

- Säuren und Alkalien
- Ester und Ketone
- Mineralölprodukte
- aliphatische Kohlenwasserstoffe (Benzin, Butan, Propan)
- aromatische Kohlenwasserstoffe (Benzol, Naphthalin)

Genauere Informationen und weitere Beständigkeitsvarianten für Ihr Produkt oder für höhere Konzentrationen finden Sie in unserer detaillierten Beständigkeitsliste.

Ersatzteile & Wartungskits für alle Produkte verfügbar

Upgrade & Tuning

für bessere Beständigkeit und Langlebigkeit aus dem Kläger-Sortiment: ValveGuard Winkelstück, Pumpventil Membran, KPX-Dichtungen, expert-Dichtungen und Acid+ Federn.
 Unsere **Produktexperten** aus dem Key Account Management und Chemical Application Center beraten Sie individuell und persönlich.

Bitte beachten Sie unsere Hinweise zur Beständigkeit und Lebensdauer

Die Angaben zur chemischen Beständigkeit der verwendeten Kunststoffe und Dichtungen für unsere Druckpumpzerstäuber basieren auf den Erfahrungen der jeweiligen Rohstoffhersteller. Entscheidend für die Beständigkeit sind darüber hinaus jedoch in hohem Maße das Mischverhältnis bzw. die Konzentration der zu versprühenden Flüssigkeiten und variierende Einflussfaktoren wie Medientemperatur, Umgebungstemperatur und Betriebsdruck.

Aus diesen Gründen sind die Angaben zur chemischen Beständigkeit lediglich als Richtlinie für das passende Gerät für beste Robustheit und Langlebigkeit aus unserem Sortiment zu verstehen.

Bei den weltweit aggressivsten und extremsten Chemikalien handelt es sich bereits um ein sehr gutes Ergebnis, wenn der Drucksprüher 3 bis 6 Monate hält. Kläger Plastik bietet ebenso umfangreiche Ersatzteilsets und Wartungs-Kits zur Verlängerung der Sprüher-Lebenszeit an.

Bitte beachten Sie: Aufgrund der unterschiedlichsten Zusammensetzungen und Wechselwirkungen der einzelnen Inhaltsstoffe kann nur eine Empfehlung, keine Garantie ausgesprochen werden, wenngleich viele unserer Geräte über viele Jahre treue Dienste leisten und Hochleistung erbringen.

Die Kläger Plastik ENTWICKLUNGSABTEILUNG sowie unsere Produktexperten aus dem neu gegründeten CHEMICAL APPLICATION CENTER unterstützen Sie bei der Auswahl des für Ihre Zwecke geeigneten Druckpumpzerstäubers mithilfe von Beständigkeits-tests (Einlegetests und Sprühversuche unter Live-Bedingungen).

Eine genaue Beständigkeit kann aufgrund von Wechselwirkungen der einzelnen Inhaltsstoffe häufig ohne hausinterne Tests über 6-12 Monate nicht garantiert werden. Alle getroffenen Aussagen sind nur gültig bei sachgemäßer Verwendung wie in der Bedienungsanleitung vorgegeben.

Bei längerem Gebrauch des Mediums bzw. längerem Medienkontakt ist erhöhte Vorsicht in der Anwendung geboten.

Alle Angaben gelten nicht für eigenes erstellte Gemische!

Diese Tabelle als Auswahlhilfe für Ihr passendes Drucksprüher-Modell lebt und wird auch dank der Mithilfe und dem Feedback unserer Kunden und der Endanwender kontinuierlich weiterentwickelt Stand Oktober 2021